

**UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO  
CENTRO DE CIÊNCIAS JURÍDICAS E ECONÔMICAS  
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS CONTÁBEIS**

**RESULTADO DO PROCESSO SELETIVO PARA ALUNO ESPECIAL DO CURSO  
DE MESTRADO EM CIÊNCIAS CONTÁBEIS – 2024/1**

<b>FINANÇAS CORPORATIVAS (3 vagas)</b>	
<b>Nome</b>	<b>Situação</b>
Débora Luiza Sperandio Gama	classificada
Nataly Belleza Lourenço	classificada

<b>VANTAGEM COMPETITIVA E MÉTRICAS CONTÁBEIS (5 vagas)</b>	
<b>Nome</b>	<b>Situação</b>
Sinara Silva Pinheiro Lopes	classificada

Após a divulgação do resultado final, os candidatos CLASSIFICADOS receberão um e-mail para confirmar sua matrícula, que será feita pela secretaria.

**Professores responsáveis pelas disciplinas:**

- **Vantagem Competitiva e Métricas Contábeis:** Prof. Luiz Cláudio Louzada ([louzadalvi@yahoo.com.br](mailto:louzadalvi@yahoo.com.br))

- **Finanças Corporativas** - Prof.<sup>a</sup> Patricia Bortolon ([p.m.bortolon@gmail.com](mailto:p.m.bortolon@gmail.com))

COMISSÃO DE SELEÇÃO

Vitória/ES, 22 de fevereiro de 2024