

ANEXO F: ANEXO DO PROJETO PEDAGÓGICO – VERSÃO 2007.**DESCRIÇÃO DAS EMENTAS, OBJETIVOS, PLANO DE DISCIPLINAS E BIBLIOGRAFIA.****DISCIPLINAS OBRIGATÓRIAS:****ANÁLISE DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS****Ementa:**

Princípios Fundamentais de Contabilidade: Revisão. Preparação das Demonstrações para análise. Coeficiente, índices e quocientes. Análise vertical e horizontal. Análise da estrutura de capitais, liquidez e solvência de atividade ou rotação, da rentabilidade e de produtividade. Análise da Demonstração do fluxo de caixa, e da DOAR como instrumento auxiliar. Elaboração de parecer. Vantagens da análise das demonstrações financeiras com correção integral. Diagnósticos econômicos e financeiros.

Objetivo:

Capacitar o aluno a extrair das Demonstrações Contábeis, informações úteis para tomada de decisões.

Programa da disciplina:

O quê, como, para quê e para que serve (este último no contexto do curso de Ciências Contábeis) a disciplina Análise das Demonstrações Contábeis; princípios fundamentais de contabilidade (revisão); usos e usuários da análise das demonstrações contábeis; estrutura das demonstrações contábeis: o balanço patrimonial, a demonstração do resultado, a demonstração das mutações do patrimônio líquido; padronização das demonstrações contábeis para análise; efeito da inflação sobre as demonstrações contábeis; análise vertical e horizontal; análise de balanços através de índices: principais índices

econômicos – financeiros (estrutura de capitais: endividamento e imobilização, liquidez: giro próprio e capital circulante líquido), como avaliar os índices: elaboração e uso de padrões; índices de prazos médios: prazos médios de recebimentos, prazo médio de pagamentos e prazo médio de renovação dos estoques. a inter-relação entre os índices de prazos médios, ciclo operacional financeiro; previsão de insolvência; investimento operacional em giro – IOG; conclusões e tomadas de decisões a partir da análise de balanços; exemplo de análise de balanços de empresas de expressão nacional.

Bibliografia:

Básica

ASSAF NETO, Alexandre. **Estrutura e análise de balanços**: um enfoque econômico financeiro. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2000.

JUNIOR, José Hernandez Perez. **Elaboração das demonstrações contábeis**. São Paulo: Atlas, 1999.

IUDÍCIBUS, Sérgio de. **Análise de balanços**. 5. ed. São Pulo: Atlas, 1988.

MARTINS, Eliseu. **Análise da correção monetária das demonstrações financeiras**: implicação no lucro e na alavancagem financeira. 2. ed. São Paulo: Atlas, 1984.

MATARAZZO, Dante Carmine. **Análise financeira de balanços**: abordagem básica e gerencial. 5. ed. São Paulo: Atlas, 1998.

Complementar

WALTER, Milton Augusto. **Introdução à análise de balanços**. São Paulo: Saraiva, 1982.

SILVA, José Pereira de. **Análise financeira das empresas**. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2001.

CONSELHO FEDERAL DE CONTABILIDADE. Resolução n.º 750, de 1993.
Dispõe sobre princípios fundamentais de contabilidade. [s.n.]

____. Resolução n.º 774, de 1994. Dispõe sobre princípios fundamentais. [s.n.]

____. Resolução n.º 686, de 14 de dezembro de 1990. Dispõe sobre as demonstrações Contábeis. [s.n.]

____. Resolução n.º 732, de 1992. Dispõe sobre avaliação patrimonial. [s.n.]

____. Resolução n.º 737, de 1992. Dispõe sobre divulgação das demonstrações contábeis. [s.n.]

BRASIL. Lei n.º 6.404, de 1976. Dispõe sobre sociedades anônimas. [s.n.]